**Программа стажировки №1**

по теме: Разработка технологической документации для станков с ЧПУ

Цель: Формирование навыков оформления ЭТД и работы в 1С PDM

Планируемый результат: Разработанный тех.процесс

**Тематический план**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| №п/п | Наименование мероприятий | Кол-во часов |
| 1 | Организационные общие вопросы при приеме на стажировку (рабочему месту, оформлению документов, инструктаж по охране труда, настройке учетной записи на АРМ и т.д.) | 2 |
| 2 | Общее ознакомление с процессами на предприятии. Экскурсия по всем ключевым цехам | 2 |
| 3 | Экскурсия по участку с ЧПУ, ознакомление с оборудованием, режущим и измерительным инструментом, технологической оснасткой, принципу работы станков токарной и фрезерной группы, а также видом, формой и материалом заготовок для ЧПУ | 2 |
| 4 | Ознакомление с СТП 037, 260, 163, 255 | 3 |
| 5 | Ознакомление с ОСТ и ГОСТ, используемыми в работе инженера-технолога программиста БПТО | 1 |
| 6 | Ознакомление с порядком разработки маршрутов изготовления изделий  | 2 |
| 7 | Сделать эскиз детали по измеряемому штангенциркулем образцу с указанием размеров в KOMPAS 3D или Solid Edge. | 4 |
| 8 | Ознакомление с примерами КД и ТД на ДСЕ в которых присутствуют операции ЧПУ | 2 |
| 9 | Ознакомиться на примере ТД с оформлением по ЕСТД ГОСТ 3.1118. Научиться оформлять технологические эскизы (карта эскизов наладки и карты эскизов обработки) для ТП в соответствии с требованиями метрологической экспертизы и нормоконтроля | 8 |
| 10 | Ознакомление с инструкциями по программированию станков, каталогами режущего и измерительного инструмента | 4 |
| 11 | Освоение навыков работы с электронной библиотекой | 2 |
| 12 | Освоение навыков работы в 1С PDM | 22 |
| 13 | Разработка (корректировка) технологического процесса изготовления изделия в 1СPDM | 22 |
| 14 | Оформление ИИ к ТД | 4 |

Составил:

Начальник БПТО М.С. Балашов